

I. PREVEDERI GENERALE :

1. Persoana juridică achizitoare: U.A.T. MUNICIPIULUI PLOIESTI;
Asocierea dintre Primăria Municipiului Ploiești, Inspectoratul Județean de Poliție Prahova și Tribunalul Prahova, conform acord de asociere nr.20595 din data de 21.08.2019;

2. Obiectul contractului îl constituie execuția unor lucrări de reparații curente (reparații tencuieli exterioare, reparații scări acces, reparații copertină acces, zugrăveli interioare și exterioare pe casa scării – parter, etajul 1, etajul 2, etajul 3) la clădirea situată în mun. Ploiești, strada Șoseaua Vestului, nr. 19, deținută în comun de cele 3 instituții.

3. Tipurile de lucrări sunt stabilite în listele de cantități estimative ce fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini, după cum urmează:

2.BETOANE SIMPLE SI ARMATE 2.1. STANDARDE DE REFERINTA

STAS 3622-86 Betoane de ciment . Clasificare;
STAS 10107/0-90 Calculul si alcatuirea elementelor din beton armat;
STAS 1500-96 Cimenturi pentru betoane
NE 012-99 Cod de practica pentru executarea lucrarilor din beton , beton armat si beton precomprimat;
STAS 438.1-89 Otel beton (OB37 sau PC 52)

Se vor lua probe din betoanele puse in opera pentru analiza si incercari de laborator, conform normativelor NE 012-99, C 56-85, STAS 1759-88.

Toate materialele puse in opera vor avea certificate de calitate de la furnizor .
2.2. LIVRAREA , DEPOZITAREA , MANIPULAREA

Depozitarea cimentului ambalat in saci trebuie sa se faca in incaperi inchise , fara umezeala , bine aerisite. Durata de depozitare nu va depasi 3 luni de la data fabricarii pentru cimenturile cu intarire normala .

Cimentul depozitat un timp mai indelungat nu va putea fi intrebuintat la lucrari de beton si beton armat decat dupa verificarea starii de conservare si rezistentelor mecanice.

Cimenturile care vor prezenta rezistente mecanice inferioare limitelor prescrise marcii respective vor fi declarate si utilizate numai in domeniul corespunzator noii marcii. Inaintea folosirii cimentului se va face controlul cimentului , efectuindu-se urmatoarele verificari :

- constatarea existentei certificatului de calitate ;

- examinarea stării de conservare ;
 - verificarea constantei de volum .
- Acste verificari se respecta lunar precum si in cazul evenimentelor accidentale

ca: umezire , amestecare cu corpuri straine .

Depozitarea agregatelor se face pe platforme betonate si separat pe suporturi compartimentate corespunzator evitarii amestecarii cu alte sorturi .

2.3. REGULI GENERALE DE BETONARE

Betonarea unei constructii, va fi condusa nemijlocit de maistrul sau seful punctului de lucru. Acesta va fi permanent la locul de turnare si va supraveghea compactarea si mentinerea pozitiei initiale a sustinerii cofrajelor si armaturilor si va lua masuri operative de remediere a oricaror deficiente constatate. Atat deficientele constatate cat si masurile adoptate vor fi consemnate in condica de betoane. Betonul trebuie sa fie pus in opera in maxim 15 minute de la aducerea lui la locul de turnare. Punerea in opera se va face fara intreruperi, iar daca acestea nu pot fi evitate se vor crea rosturi de lucru.

La turnarea betonului trebuie respectate urmatoarele reguli generale:

- inaltimea de cadere libera a betonului nu trebuie sa fie mai mare de 1.5 m;
- betonul trebuie sa fie raspandit uniform si in grosime de cel mult 50 cm;
- nu se admite intinderea betonului prin tragere cu grebla sau azvarlirea cu lopata la distante mai mari de 1.5 m;
- se vor lua masuri pentru a se evita deformarea sau deplasarea armaturilor fata de pozitia prevazuta in proiect, indeosebi pentru armaturile dispuse la partea superioara a placilor in consola, daca totusi se vor produce asemenea defecte ele vor fi corectate in timpul turnarii;
- se va urmarii cu atentie inglobarea completa in beton a armaturilor, repectandu-se grosimea stratului de acoperire, in conformitate cu prevederile proiectului;

Compactarea betonului se va executa manual, grosimea stratului de beton necompactat (turnat) trebuie sa fie de 1.1 – 1.35 ori mai mare decat grosimea finala a stratului compactat.

2.4. CONTROLUL CALITATII LUCRARILOR

In conformitate cu cap. 17 din NE 012-99 controlul calitatii lucrarilor se va face astfel: Inainte de inceperea turnarii betonului se va verifica daca suprafetele de beton turnate anterior si care urmeaza sa vina in contact cu betonul nou respecta urmatoarele:

- s-a indepartat stratul de lapte de ciment;
- s-a indepartat zona de beton necompactata;
- suprafetele in cauza prezinta rugozitatea necesara asigurarii unei bune legaturi intre straturile de beton;

In timpul betonarii elementelor de constructie se va verifica daca:

- lucrabilitatea betonului corespunde celor prevazute;
- conditiile de turnare si compactare asigura evitarea oricaror defecte;
- se verifica frecventa de efectuare a incercarilor si prelevarii probelor;
- se asigura mentinerea pozitiei armaturilor si a pieselor inglobate;
- se asigura mentinerea dimensiunilor si formelor cofrajelor precum si comportarea elementelor de sustinere si sprijinire;
- se aplica masurile de protectie a suprafetelor libere ale betonului proaspăt;

In cazul in care conducatorul de lot raspunde direct si de prepararea betonului, acesta este obligat sa verifice in paralel calitatea cimentului si agregatelor precum si modul de dozare, amestecare si transport al betonului.

La decofrarea oricarei parti de constructie se va verifica si consemna in proces verbal de lucru ascunse:

- aspectul elementelor, semnalandu-se daca se intalnesc zone de beton necorespunzator (necompatat, segregat, goluri, rosturi, etc.)
- dimensiunile sectiunilor transversale ale elementelor;
- distantele intre diferite elemente;
- pozitia elementelor verticale (stapi, diafragme, pereti) in raport cu cele corespunzatoare situate la nivel imediat inferior;
- pozitia golurilor de trecere ;
- pozitia armaturilor care urmeaza a fi inglobate in elementele ce se toarna ulterior;

Receptia constructiilor de beton si beton armat se va face in conformitate cu prevederile Legii nr. 10/1995.

3. TENCUIELI

Tipurile de tencuie se clasifica:

1. Dupa pozitia lor in constructie in:
- tencuiei interioare executate in interiorul cladirii pe pereti si tavane;
- tencuiei exterioare sau de fatada care acopera suprafetele exterioare ale peretilor.

2. Dupa natura suprafetei pe care se aplica:

- tencuiei pe suprafete de zidarie care se executa in mod obisnuit in doua straturi (grund si tinci);
- tencuiei pe suprafete de beton armat (la pereti, stapi, grinzi si tavane) care se executa cu sprit grund si strat vizibil; la tavane din beton cu suprafetele plane tencuielile pot fi aplicate in doua straturi (sprit si tinci – strat vizibil);

- tencuiei pe suprafete acoperite cu plasa de rabit care se executa in trei straturi (smir, grund si strat vizibil).

3. Dupa modul de finisare a tetei vazute:

- tencuiei obisnuite la care suprafata tencuiei este netezita (driscuita), urmand a primi finisajul definitiv dupa zugravire.

Acestea pot fi:

- tencuiei driscuite, netezite cu drisca, mortarul pentru stratul vizibil fiind preparat cu nisip fin (tinci); se aplica pe pereti si tavane, precum si pe suprafete prevazute ca suport pentru hidroizolatii;
- tencuiei gletuite la care stratul vizibil se executa dintr-un stat subire de ipsos de var cu adaos de ipsos, zone netezite cu drisca de glet.

3.1. CONDITII TEHNICE PENTRU EXECUTAREA TENCUIELILOR

Controlul si pregatirea stratului suport:

- pentru executarea unor tencuii de buna calitate se va efectua in prealabil un control al suprafetelor care urmeaza a fi tencuite;
- la inceperea lucrarilor trebuie sa fie terminate toate lucrarile a caror executie simultana sau ulterioara ar putea provoca deteriorarea tencuielilor;

- suprafata suport pe care se aplica tencuielile trebuie sa fie curata, fara urme de noroi, pete de grasime, etc. ; plasele de rabit trebuie sa aiba plasa bine intinsa si sa fie legata cu mustati de sarma zincata;

- suprafețele suport trebuie să fie plane și să nu prezinte abateri de verticalitate și planitate, mai mari decât cele admisibile;
- la construcțiile existente se prevede executarea spălării fatadelor în vederea îndepărtării impurităților

3.2. EXECUTAREA TRASARII SUPRAFETELOR DE TENCUIT

La efectuarea trasării prin diferite metode: cu repere de mortar, scoabe metalice sau sîpci din lemn sau cu repere metalice de inventar, se va verifica modul de fixare a acestor repere astfel încât să se obțină un strat de mortar cu grosime stabilă.

Pe suprafețele exterioare ale peretilor (fatade), trasarea se va efectua în același mod ca și pe suprafețele interioare ale peretilor, însă pe toată înălțimea clădirii.

În mod obligatoriu se vor fixa repere de trasare la toate colturile fatadei, precum și pe suprafețele dintre golurile ferestrelor.

În cazul utilizării reperelor (stalpisorilor) de mortar, acesta se vor executa din același mortar din care se execută grîndul; lățimea stalpisorilor de mortar va fi de 12 cm pentru mortarele de var – ciment sau de var și de 2...5 cm pentru mortarele de ipsos.

3.3. EXECUTAREA AMORSARII

Suprafețele de beton vor fi stropite cu apă, apoi se va face amorsarea prin stropire cu un sprit care se aplică în grosime de 3mm, compozitia spritului pentru amorsarea acestor suprafețe va fi un amestec de ciment și de apă (lapte de ciment).

Suprafețele peretilor din zidărie vor fi stropite cu apă , vor fi amorsate prin stropire cu mortar fluid, în grosime de maxim 3 mm, care va avea aceeași compoziție cu a mortărului pentru stratul de grînd.

Se va urmări ca spritul să fie aplicat cât mai uniform, fără discontinuități prea mari, iar înainte de aplicarea grîndului se va verifica dacă spritul este suficient întărit.

3.4. EXECUTAREA GRÂNDULUI

Grîndul se aplică după cel puțin 24 ore de la aplicarea spritului, în cazul suprafețelor de caramida. Stratul de grînd se va aplică manual sau mecanizat, în una sau două reprize, grosimea totală fiind de cca. 20 mm.

Pe suprafețele peretilor de beton, turnat în cofraje de inventar și la tavane, stratul de grînd de 5 mm grosime se va executa cu mortar pe baza de polimeri, după ce suprafețele acestor pereți au fost amorsate.

Aplicarea grîndului pe timp de arșiță se va face luându-se măsuri contra uscării prea rapide prin acoperirea suprafețelor respective cu rogoșini umezite sau alte mijloace.

Este cu desăvârșire interzis să se aplice stratul de grînd pe suprafețele înghetate sau dacă există pericolul ca grîndul să înghețe de întărire.

Spritul și grîndul se vor aplica pe fatada de sus în jos de pe schele de fatada, montate la cca 50 cm față de suprafața fatadelor.

Înainte de aplicarea stratului vizibil, se va controla ca suprafața grîndului să fie uscată și să nu aibă granule de var nehidratate.

3.5. EXECUTAREA STRATULUI VIZIBIL

Stratul vizibil al tencuielilor se va executa dintr-un mortar numit tinci, de aceeași compoziție ca a stratului de grînd, eventual cu o cantitate mai mare de var pastă și cu nisip fin, până la 1 mm.

Pentru obtinerea unei grosimi minime a stratului vizibil (2..5 mm) mortarul de tinci se va arunca cu mistria la anumite intervale, astfel ca aceste intervale sa se niveleze cu drisca. Stratul vizibil se va prelucra in functie de materialele utilizate, tencuiile respective purtand urmatoarele denumiri: driscuite, gletuite, sclivisite si decorative.

Tencuiile interioare gletuite se vor realiza fie prin inchiderea porilor tinciului cu un strat subtire de pasta de var cu adaos de ipsos (glet de var), fie prin acoperirea tinciului cu un strat subtire (cca. 2 mm) de pasta de ipsos (glet de ipsos) netezita fin. Pentru gletul de var, in pasta de var, se va adauga cca. 100 kg. ipsos la 1...3 mc de var pasta, pentru a accelera intarirea gletului. Gletul de ipsos se va aplica numai pe stratul vizibil care are un anumit grad de umiditate, in cantitati strict necesare, inainte de terminarea prizei ipsosului.

Pe parcursul executarii lucrarilor de tencuiei se va urmari ca, in campurile mari- in special la fatade, tencuiala sa fie realizata din aceeaasi cantitate de mortar, pregatit in prealabil, pentru a nu se produce diferente de culoare.

De asemenea se va urmari a nu se intrerupe lucrul in mijlocul suprafetelor, pentru a se evita diferentele de nuanse separate.

In cazul in care se executa tencuiei pe timp friguros (la o temperatura mai mica de 15 C) se vor lua masuri special prevazute in normativul C 16 – 79.

Dupa executarea tencuiilor se vor lua masuri pentru protectia suprafetelor proaspat tencuite, pana la intarirea mortarului, de urmatoarele actiuni:

- umiditate mare care interzice intarirea mortarului si il altereaza;
- uscarea forata care provoaca pierderea brusca a apei din mortar;
- lovitur, vibratii provenite din darea in exploatare a cladirii inainte de termen;
- inghetarea tencuiilor inainte de uscarea lor

Abateri admise

Nu se admit:

- umflaturi, ciupituri, fisuri, impuscaturi, lipsuri la gleturile ferestrelor, la pervazuri, plinte si obiecte sanitare - zgruntiri mari (pana la max. 3mm) basici si zgarieturi adanci, formate la driscuit la stratu de acoperire.

Se admit max. 2 neregularitati ale suprafetelor verificate cu dreptarul de 2 m lungime, in orice directie avand adancimea sau inaltimea pana la 2mm.

Pe verticala se admit abateri de max. 2 mm/mp pe toata inaltimea camerei.

Pe orizontala se admit abateri de max. 1 mm/1 m si max. 2 mm intr-o incapere.

Fata de orizontala sau verticala unor elemente cu gleturi, pilastri, intranduri, iesinduri se admit abateri de pana la 1 mm/1 m si max. 2 mm pe toata inaltimea sau lungimea.

4. ZUGRAVELI SI VOPSITORII

Lucrarile de zugraveli si vopsitorii interioare si exterioare trebuie sa respecte prevederile normativului C3-76. Aceste lucrari se executa in scopul protejarii

hidrofuge, ignifuge si anticorozive a suportului pe care se executa.

Executarea zugravelor si vopsitorilor se face in scopul mentinerii suportului in conditii de igiena si pentru a crea un aspect decorativ.

4.1. ZUGRAVELI

Lucrarile de zugraveli se executa la temperaturi de peste +5 C.

Pregatirea suprafetelor suport se face diferentiat, in functie de natura si starea acestora, astfel:

- tencuielile noi executate se vor curata si se vor netezi; eventualele pete de grasimi se scot cu benzina, iar stropii de mortat se razuiesc cu spatul;
- tencuielile vechi se spala cu apa sau se razuiesc cu spatul pentru a indeparta suprafetele de beton se curata de murdarie si impuritati, se degresaza, se usuca si apoi se repara defectele de turnare;
- suprafetele metalice se curata prin sablare.

Dupa prelucrarea suprafetelor suport se executa operatiile de prelucrare a acestora prin grunduire, chituire, spacuire si slefuire cu rolul de a netezi suprafata, de a uniformiza absorbtia si de a mari posibilitatea de adeziune dintre straturile de zugraveli si suport.

4.2. VOPSITORI

Vopsitoriile in ulei se executa pe tencuiala, pe tamplarie din lemn sau metalica, pe tevi sau radiatoare. Suprafata ce trebuie vopsita trebuie sa fie pregatita in prealabil: se curata de pete si murdarie, se spacuieste (cu ipsos sau chit de lemn), se slefuieste.

Vopsitoriile se pot executa manual sau mecanizat.

La executia manuala, vopseaua se aplica in straturi uniforme si subtiri si se intinde cu putere pentru a se obtine o aderenta buna de stratul anterior.

Aplicarea mecanizata a vopselelor se face cu ajutorul pistoalelor sau al pulverizatoarelor de vopsea.

Executarea propriu-zisa a lucrarilor de vopsitorii depinde de natura stratului suport si se face dupa terminarea grunduirii, chituirii si slefuirii suprafetelor.

Vopsitoriile in ulei pe tencuiala se aplica pe suprafetele acoperite cu glet de ipsos si lustruite cu hartie sticlata.

Primul strat de vopsea (grundul de imbinare) se chituiesc si se slefuieste dupa ce s-a uscat. Vopseaua se aplica apoi in 3 sau 4 straturi uniforme; straturile succesive se intind pe directii perpendiculare, iar ultimul strat se intinde pe pereti, de sus in jos.

Vopsitoriile pe lemnarie se aplica pe tamplaria usilor, ferestrelor sau lambrurilor, care a fost in prealabil grunduita si spacuita cu chit de lac, iar imbinarile si crapaturile, chituite si slefuite cu hartie sticlata. Vopseaua se aplica in 2 sau 3 straturi, dupa ce fiecare strat s-a uscat, a fost chituit si slefuit. Ultimul strat se intinde in lungul fibrelor lemnului.

Vopsirea suprafetelor metalice se executa dupa ce in prealabil acestea au fost bine curatate de rugina si de alte corpuri straine cu peria de sarma, prin sablare, cu terebentina sau benzina si dupa ce au fost grunduite cu miniu de plumb. Vopseaua se aplica in 2 sau 3 straturi, dupa importanta obiectului respectiv.

Protectia metalului se poate realiza si prin metalizare, care consta in pulverizarea unei poigbite subtiri de zinc, cupru, etc. pe suprafata respectiva.

5. INVELITORI DIN TABLA

Invelitorile sunt elemente de protecție ale acoperișurilor cu sarpante care asigură izolarea hidrofuga, iar în unele cazuri și izolarea termică. Invelitoarea realizează direct pe elementele sarpantei (pane și capriori), prin intermediul sipcilor sau al unui strat-suport, denumit astereala, executată din scanduri, plăci aglomerate de lemn, etc.

Pentru a îndeplini funcția de izolare hidrofuga, invelitoarea trebuie să fie executată dintr-un material impermeabil, așezată pe un plan înclinat care să asigure scurgerea cu ușurință a apelor. Elementele invelitori se asamblază între ele pentru a forma o suprafață continuă care să împiedice patrunderea apelor în interiorul clădirii. Invelitorile din tabla sunt durabile, ușoare, etanșe și ușor de executat, dar nu asigură acoperișului izolarea termică corespunzătoare. Ele se pot executa din foi de tablă plană neagră, zincată sau galvanizată. Foile se așează întotdeauna pe o astereală din scanduri de lemn, din plăci fibrolemnoase sau din plăci aglomerate de lemn. Tabla zincată se livrează sub formă de foi dreptunghiulare cu dimensiuni de 650 x 1000 mm și grosimea 0,4...0,5 mm și de 535 x 765 mm cu grosimea de 0,3 mm; foile formează legături denumite majă.

Foile din tablă se fixează pe astereala cu ajutorul copcilor prinse în cuie cu cap lat și introduse în falduri. Foile se îmbină între ele prin falduri simple sau duble, executate după linia de pantă sau după direcții paralele cu strășina. Acest sistem de falduri da posibilitatea deplasării tablei la variații de temperatură și asigură în același timp etanșeitatea rosturilor.

Invelitorile din tablă se pot executa și din foi de tablă ondulată cu dimensiuni de 1000 x 2000 mm și grosimi 0,75...1,5 mm. Invelitorile din tablă neagră (plană sau ondulată) necesită o întreținere periodică prin vopsire, completare și înlocuirea foilor degradate. Tabla neagră se vopsește în două straturi, din care unul cu vopsea din mină de plumb sau de fier. Strapungerile prin invelitorile de tablă pentru diferite instalații se realizează mai ușor, legătura dintre aceste elemente asigurându-se elastic, iar etanșarea împotriva apelor de ploaie se realizează cu caciuli sudate sau cositorite de conductă.

5.1. ELEMENTE DE TINICHIGERIE

Jgheburile se confecționează din tablă zincată de 0,5 mm grosime. Ele au rolul de a colecta apele de pe invelitoare și a le dirija scurgerea spre burane. Jgheburile sunt susținute de carlige prinse de capriori sau în dibluri lasate în beton la distanțe de cca 70 cm; ele sunt suspendate sau rezemate. Jgheburile se execută cu pantă spre gurile de scurgere (burane).

Legătura între elementele componente ale unui jgheab în lungime se face prin lipire 9 cositorite). Pentru lungimi mai mari de 20 m se prevăd rosturi de dilatare. Buranele au rolul de a colecta apele de la jgheaburi și de a le conduce în rigole sau direct în canalizare. Ele pot fi exteriorizate sau interiorizate, când trec prin goluri special executate în zidăria clădirii; au secțiunea circulară sau dreptunghiulară.

Buranele exteriorizate se execută în general din tablă zincată, iar cele interiorizate din tuburi de fontă, azbociment sau materiale plastice. Racordarea buranelor la jgheaburi se face prin piese speciale de forma tronconică, denumite stuturi, care se introduc în burane fără a fi lipite de acestea.

Burlanele exterioare se confecționează din tronsoane de tablă de 1 m lungime, cu o formă ușor tronconică și se asează la distanța de cativa centimetri de perete pentru a evita umezirea fatadei. Ele sunt prinse de perete cu ajutorul unor bratari din oțel lat așezat la 1,5 ... 2,0 m distanța unele de altele.

Pazile sunt fasii de tablă zincată, care se asează la dolii, sub învelitoare, pentru racordarea învelitorii la aticuri, cosuri sau la ziduri de calcan. Aceste fasii se ancorează de astereala, în zid sau cu dibluri de lemn.

Sorturile din tablă sau poalele sunt fasii din tablă care se asează la partea inferioară a acoperisului, sub învelitoare, legând jgheburile prin fali simpli.

5.2. NORMATIVE ȘI STANDARDE DE REFERINȚĂ

- STAS 2389 – 86 – Jgheburii și burlane

- STAS 2274 – 88 – Lucrări de tinichigerie

6. SARPANTA DIN LEMN

Sarpanta reprezintă elementul de rezistență al acoperisurilor cu panta mare. Elementele sarpantei sunt: astereala, capriori, pane, popi, clesii, talpi.

ASTEREALA – este formată din scanduri de 2,4 cm și lățimea 12...15 cm dispuse paralel cu streasina și rezemate pe cel puțin 3 (trei) capriori de care se prind cu cuie. CAPRIORII – piese din lemn dispuse după linia de cea mai mare pantă care susțin elementele secundare ale acoperisului (sipci, astereala); se execută din rigle sau grinzi de lemn ce reazemă pe pane (și cosorabe) la distanțe de 70...75 cm unul da altul. În zona de îmbinare capriorul se chertează 3 cm și se prinde de pana sau cosoraba cu scoabe metalice Ø6 sau cuie. Secțiunea curentă a capriorilor este 10 x 12 cm. Se recomandă executarea capriorilor dintr-o singură bucată; dacă se realizează din două elemente, îmbinarea se face prin petrecere sau prin chertare în jumătatea secțiunii în dreptul panelor.

PANLE – piese din lemn rezemate pe popi, dispuse longitudinal clădiri la distanțe de 3...4 m unele de altele. Înădrea panelor se face cap la cap în dreptul popilor (în dreptul reazemelor) și se prind de acestia cu scoabe Ø6. Panle se execută din grinzi de lemn cu secțiuni 15 x 15 cm. Panle pot fi orizontale (de coama sau intermediare) sau înclinate (la coame înclinate sau dolii). În cazul în care în dreptul coamei orizontale nu sunt dispusi popi se va prevedea obligatoriu o rigla de coama agățată de caprior cu rol de rigidizare a acestora.

COSORABELE – piese de lemn (pane situate la nivelul streasini acoperisului) dispuse pe zidurile exterioare ale clădirii pe care sprijină capriorii; se ancorează cu mustați Ø6 din OB37 prevăzute în centura de beton, la distanțe de 60 cm. POPII – piese realizate din lemn ecarisat cu secțiunea 12 x 12 cm așezați vertical sau înclinați. Popii reazemă pe zidurile portante transversale sau longitudinale prin intermediul unor grinzi de lemn denumite talpi. La partea superioară popii susțin panle.

CLESTII – elemente orizontale realizate din scanduri, dulapi sau lemn semirotund care solidarizează popii între ei în secțiune transversală și îi leagă de capriorii din dreptul scaunului formând împreună un contur indeformabil. Clesii se amplasează sub pane și se prind de popi și capriori prin buioane sau cuie; în dreptul prinderii popii rotunzi se tesc în vederea asigurării unor suprafețe plane de contact cu clesii.

Secțiunea uzuală pentru clesii este 2,8 x 15 cm.

În cazul în care clesii sunt lungi se pot prevedea și contrafise în sens transversal sarpantei.

Ansamblul transversal alcătuit din popi și din clesții și capriorii din dreptul popilor poarta denumirea de scaun. Distanța optimă dintre scaune este de 3...5 m.

7. NORME SI NORMATIVE

În vederea asigurării calității lucrărilor se vor respecta cu strictețe standardele și normativele în vigoare, în mod special următoarele:

- C140-86 -Normativ pentru executarea lucrărilor din beton și beton armat.
- P2-85 -Normativ privind alcatuirea, calculul și executia structurilor de zidarie.
- C-17-82 -Instructiuni tehnice privind compozitia și prepararea mortarelor de zidarie și tencuiala.
- C34-88 -Normativ pentru alcatuirea și executarea învelitorilor la constructii.
- C107-82 -Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de izolații tehnice la clădiri.
- P122-89 -Instructiuni tehnice pentru proiectarea masurilor de izolare fonica la clădiri civile, social-culturale și tehnico-administrative.
- C6-86 -Instructiuni tehnice pentru executarea placajelor din gresie și faianța.
- C35-82 -Normativ pentru alcatuirea și executarea pardoselilor.
- C47-86 -Instructiuni tehnice pentru folosirea și montarea geamurilor și a altor produse din sticlă.
- C56-86 -Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de constructii și instalatii aferente, împreună cu instructiunile de aplicare.
- Regulament privind protecția și igiena muncii în constructii.
- P118-99-Norme tehnice privind proiectarea masurilor de protecție la foc a constructiilor (completate și modificate cu decizia ICCPDC nr.11/1988 și or.MLPAT nr.29N/1996
- CE 1-95 -Normativ privind proiectarea clădirilor din punct de vedere al cerinței de siguranță în exploatare;
- NE 001-96 -Normativ privind executarea tencuielilor umede groase și subțiri;
- C 16-84 -Normativ pentru realizarea pe timp friguros a lucrărilor de constructii și a instalatiilor aferente;
- C 17-82 -Instructiuni tehnice privind compactarea și prepararea mortarelor din zidarie și tencuiala;
- GT 041-02 Ghid privind reabilitarea finisajelor peretilor și pardoselilor clădirilor civile -GE 025-97 -Ghid pentru refacerea etanșeității rosturilor la clădiri civile cu fațade realizate din panouri mari prefabricate din beton armat;
- GP 037-98 -Normativ privind proiectarea, executia și asigurarea calității pardoselilor la constructii civile;
- P 130-99 -Normativ privind urmărirea în timp a constructiilor;
- C 149-87 -Instructiuni tehnice privind procedee de remediere a defectelor pe elementele din beton și beton armat;
- C 167-77 -Norme privind cuprinsul și modul de întocmire, completare și păstrare a cartii tehnice a constructiilor;
- C 223-89-6 -Instructiuni tehnice privind executarea placajelor din plăci ceramice smaltuite a plicate pe pereti prin I și pi re cu paste subțiri;
- C 300-94 -Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de constructii și instalatii aferente acestora

-STAS 10109/1-82 Construcții civile, industriale și agricole. Lucrări de

zidărie. Calculul și alcatuirea elementelor.

-STAS 2634-80 Mortare obișnuite pt. zidărie și tencuieli. Metode de încercare.

-STAS 1030-70 Mortare obișnuite pt. zidărie și tencuieli. Clasificare și condiții

tehnice.

-Normativ privind alcatuirea și calculul structurilor de zidărie

-Normativ pt. alcatuirea și executarea zidurilor din cărămida și blocuri ceramice

-Instrucțiuni tehnice pt. alcatuirea și executarea peretilor despartitori din placi de

ghips-carton

-C-56-86 Normativ pt. verificarea calității lucrărilor de construcții și instalații aferente

-H.G. Nr. 273 din 14 iunie 1994 privind aprobarea Regulamentului de recepție a

lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

Noile prescripții aparute după publicarea acestei lucrări ca și orice modificări

ulterioare în cuprinsul celor existente vor fi obligatoriu respectate chiar dacă nu

concorda cu prevederile din lucrare. În consecință, utilizatorii prezentei lucrări

trebuie să efectueze continuu modificări și completări în strictă concordanță cu noile

prescripții ce vor apărea. În cazul în care caietul de sarcini specifică condiții mai

severe decât cele din standardele în vigoare se vor respecta cele din caietul de sarcini,

în măsura în care nu contravin reglementărilor în vigoare.

Manipularea și transportul materialelor și echipamentelor se va face conform

instrucțiunilor producătorilor. La recepția pe santier se asigură o inspecție promptă a

materialelor și echipamentelor pentru a se asigura conformitatea calității și cantității.

Se va preveni murdărirea, deteriorarea sau descompunerea materialelor sau

echipamentelor.

Depozitarea și protecția se vor face în conformitate cu instrucțiunile

producătorului. Se vor păstra intacte etichetele și sigiliile.

Atunci când din motive întemeiate (și nu din vina executantului) este necesară

înlocuirea unui material sau echipament cu altul decât cel prevăzut în proiect,

executantul va întocmi o cerere către beneficiar cu cel puțin 15 zile înainte de data

stabilită pentru începerea lucrărilor.

Fiecare cerere trebuie să conțină toate informațiile necesare privind calitatea

produsului și conformitatea cu proiectul.

Garantia pentru produsul înlocuit va fi cel puțin egală cu cea pentru produsul

initial. Toate materialele și echipamentele propuse ca înlocuitor vor fi agreate

conform normelor în vigoare.

Executantul va efectua schimbările care decurg din înlocuirea unui material

asupra celorlalte lucrări fără obligații financiare suplimentare față de beneficiar și fără

prelungirea duratei de execuție.

8. MOD DE LUCRU:

- se vor monta numai acele materiale pentru care se va prezenta agrement tehnic;

- se vor prezenta certificate de garanție și de calitate a materialelor.

9. CONDITII DE LIVRARE SI EXECUTIE:

1. Durata contractului de achiziție publică: 30 zile calendaristice de la data intrării în vigoare a contractului de lucrări.
2. Materialele utilizate: pentru execuția lucrărilor e necesar ca acestea să fie însoțite obligatoriu de următoarele documente, după caz:
 - factura fiscală;
 - aviz de însoțire a mărfii;
 - certificat de calitate eliberat de producător;
 - certificat de garanție;

3. Modalități de plată: Decontarea situațiilor de lucrări se va face pe baza cantităților de lucrări real executate, verificate și însoțite de beneficiari. Executantul are obligația să întocmească și măsurătorile (fișe de atașament) din care să reiasă explicit cantitățile de lucrări menționate în situațiile de lucrări pentru fiecare articol de deviz, care vor fi verificate și însoțite de beneficiari și care vor fi înaintate cu situațiile de lucrări.

Lucrările prevăzute în prezentul caiet de sarcini pot fi efectuate numai global. Nu pot fi efectuate doar lucrări parțiale.

În cazul renunțării definitive de către executant la efectuarea unor lucrări, acesta va achita dublul sumelor aferente lucrărilor neexecutate.

Autoritatea contractantă are dreptul de a emite pretenții asupra garanției de bună execuție pentru lucrările neexecutate, în conformitate cu prevederile legale.

Fiecare dintre cele 3 instituții va achita cota parte corespunzătoare potrivit acordului de asociere pentru plata serviciilor prestate.

10. CERINTE PRIVIND CALITATEA:

La elaborarea ofertei și pe perioada de execuție a lucrărilor se vor respecta STAS - urile și normativele în vigoare privind execuția lucrărilor de construcții, precum și legislația în vigoare privind calitatea în construcții, protecția mediului, sănătatea și siguranța în muncă, precum și prevederile prezentei documentații de atribuire.

11. RECEPTIA LUCRARI:

Recepția cantitativă și calitativă are loc la locația unde se execută lucrările de către reprezentanții autorității contractante, în condițiile tehnice impuse de standardele în vigoare, pe bază de proces verbal de recepție, conform H.G.R. nr. 273/1994 privind aprobarea Regulamentului de recepție a lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare. (H.G.R. nr. 343 din 18.05.2018).

12. AMBALARE, EXPEDIERE SI TRANSPORT:

Transportul și depozitarea materialelor, precum și transportul la groapa de gunoi a deșeurilor rezultate, inclusiv taxele aferente, intra în sarcina executantului lucrării.

13. GARANTIA ACORDATA:

1. Perioada de garanție acordată lucrării de către executant este de minim 36 luni de la data semnării procesului verbal de recepție la terminarea lucrărilor;

2. Dacă lucrările executate, nu corespund din punct de vedere calitativ, beneficiarul are dreptul să nu admită recepția, iar prestatorul are obligația să le remedieze în cel mai scurt timp, pe cheltuiala acestuia;

3. Dacă furnizorul, după ce a fost înștiințat, nu reușește să remedieze lucrările în perioada convenită, achizitorul are dreptul de a lua măsuri de remediere pe riscul și spezele executantului lucrării și fără a aduce nici un prejudiciu oricăror alte drepturi pe care achizitorul le poate avea față de executant prin contract.

4. Executantul are obligația de a garanta că toate materialele puse în operă sunt noi, nefolosite, de ultimă generație și încorporează toate îmbunătățirile recente în proiectare și structura materialelor.

5. În cazul în care prestatorul depășește durata de execuție a lucrărilor, achizitorul are dreptul să ceară în scris, penalități de întârziere de 0,1 % pentru fiecare zi de întârziere, din valoarea lucrărilor neefectuate, dar nu mai mult de 30 de zile după care intervine încetarea de drept a contractului;

6. Se va constitui garanție de bună execuție conform articolului 40 din HG.R. nr. 395 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea contractului de achiziție publică/acordului-cadru din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice;

14. ALTE CLAUZE:

1. Executantul răspunde de respectarea normelor de tehnica securității muncii și P.S.I. la locul de muncă, specifice activității desfășurate fără a periclită viața sau sănătatea oamenilor sau a aduce prejudicii materiale.

2. În timpul prestării serviciului, prestatorul este obligat să se conformeze indicațiilor date de reprezentanții beneficiarilor, precum și normelor de conduită internă.

3. Obligațiile executantului:

3.1. Să asigure forța de muncă, materialele și echipamentele specifice realizării operațiunilor de reparare și recondiționare;

3.2. Să întocmească un tabel cu personalul de execuție, care va cuprinde toate datele de identificare;

3.3. La finalizarea intervenției de către prestator se va întocmi proces verbal de recepție a lucrării;

3.4. Executantul are obligația de a notifica autoritatea contractantă despre apariția oricăror lucrări ce nu au putut fi prevăzute în caietul de sarcini, dar care sunt strict necesare pentru îndeplinirea contractului în cauză, și vor face obiectul unei note de constatare, însușite de autoritatea contractantă.

3.5. Executantul are obligația să respecte obligațiile referitoare la condițiile de muncă, sănătate și securitate în muncă, care sunt la nivel național, precum și că le va respecta pe parcursul îndeplinirii contractului de servicii.

3.6. Executantul are obligația de a asigura pe parcursul derulării lucrărilor perimetrul clădirii, pentru prevenirea producerii unor accidente nedorite, în caz contrar, acesta va fi direct răspunzător și va suporta toate cheltuielile.


3.7. Toate materialele rezultate în urma dezafectărilor, care pot fi refolosite, vor fi preluate beneficiarului, întocmindu-se astfel un proces verbal de predare – primire.


3.8. La prezentarea ofertei financiare, operatorul economic își va întocmi devizul ofertei cu încadrări pe articole de deviz și prețuri unitare /UM, aferente cantităților de lucrări solicitate prin caietul de sarcini. La stabilirea prețurilor unitare se va detalia material, manopera, utilaj, transport, după caz. Toate costurile privind transporturile, aprovizionarea, manipularea materialelor vor fi cuprinse în valoarea aferentă fiecărui articol de deviz pe categorii de lucrări.

4. Autoritatea contractantă are obligația de a pune la dispoziția executantului, fără plată, următoarele:

- a) amplasamentul lucrării, liber de orice sarcină;
- b) spații pentru depozitare și pentru organizarea de șantier;
- c) căile de acces rutier ;
- d) racordurile pentru utilități (apă, gaz, energie electrică, canalizare etc.), până la limita amplasamentului șantierului.

Costurile pentru consumul de utilități se suportă de către autoritatea contractantă.


TRIBUNALUL PRAHOVA
CONSILIER TEHNIC
 Ligia Bengel


INSPECTORATUL JUDEȚEAN
DE POLITIE PRAHOVA
 I/SEFUL SERVICIULUI LOGISTIC
 Comisar șef de poliție
 ADRIAN TĂTARU


SEFUL SERVICIULUI API
 Comisar de poliție
 ALEXANDRU NĂSULEA

AVIZAT PENTRU LEGALITATE,
BIROUL JURIDIC

SERVICIUL LOGISTIC
 Agent șef principal Constantin GHEORGHE

MUNICIPIUL PLOIEȘTI
DIRECȚIA TEHNIC INVESTIȚII
 DIRECTOR EXECUTIV
 Mihaela IAMANDI

DIRECȚIA TEHNIC INVESTIȚII
 ȘEF SERVICIU INVESTIȚII
 Mariana STOCHITA
